

PRODOTTO REALIZZATO CON UN PROCESSO DI QUALITÀ CERTIFICATA

PANNELLO
BRIK®



L'azienda è Affidabile in quanto adotta una Carta dei Servizi verificata dal Centro Studi CODACONS

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001/15



reg. n° 3774



SISTEMA COSTRUTTIVO A SECCO INTEGRABILE, FACILE, VELOCE E PULITO.
DA UTILIZZARE IN AMBIENTI INTERNI, ESTERNI, AMBIENTI UMIDI.

FASI DI PREPARAZIONE E POSA



Angolari fissati alla parete

1. Posizionamento del contro telaio della porta e fissaggio con nastro adesivo ai calandri di posa, installazione degli eventuali angolari per il fissaggio della nuova parete alle strutture già esistenti.



2. La posa del primo corso può avvenire direttamente sul pavimento con il collante Spidigliù oppure sul massetto del solaio grezzo con la Malta M330.



3. Fissaggio del contro telaio al primo corso di pannelli con le viti.



4-5-6. Il montaggio avviene alternando il senso di posa da sinistra verso destra e da destra verso sinistra ripetendo le operazioni di fissaggio del contro telaio ed alle strutture esistenti.



Angolare a cerniera

7-8. Stessa operazione di fissaggio avverrà in corrispondenza degli angolari a cerniera posti al soffitto. Con il collante Spidigliù verrà colmato lo spazio tra soffitto e parete su ambo i lati.



9. Foratura dei pannelli per l'inserimento delle scatole per l'impianto elettrico.



10. L'inserimento e fissaggio dei corrugati e delle scatole degli impianti.



11. Pulizia della parete e dell'ambiente di posa.

Con il sistema costruttivo Brik si ottengono infinite soluzioni:

• Isolamento acustico
39-41-43-44-48-49-50-54-60 db

• Resistenza al fuoco
EI 90-120-180

• Isolamento termico incrementabile a seconda degli spessori utilizzati.

IL PANNELLO BRIK É IDROREPELENTE.

Per la posa dei pannelli, per la chiusura delle tracce di impianti e dei vuoti in genere può essere utilizzato il Collante Rasante P180 in sostituzione del Collante Poliuretano Spidigliù.

▶ Per vedere tutte le fasi di lavorazione visita il sito www.brikandfast.it



12a-13a Finita la posa ed effettuata la pulizia si procede subito alla rasatura delle pareti con il Collante Rasante P180 che va applicato con la spatola lunga in senso orizzontale sulla parete.

14a. Alla distanza di ca due ore dalla prima verrà applicata una seconda mano sempre con la spatola lunga in senso verticale.



15a. Il battiscopa verrà incollato sempre con il Collante Rasante P180.

16a. Dopo la seconda mano di P180 si può procedere alla finitura delle pareti.



17a. "Finitura liscia" ottenuta con il Rasante fine P180.3 a rapida presa. Oppure con il rasante P190 per ottenere una finitura liscia a "buccia d'uovo".



18a. Si può ottenere una finitura tipo "a civile" applicando una seconda mano con il rasante P180 sulla prima mano e verrà rifinito con il frattazzo a spugna prima dell'indurimento.



19a. La parete così preparata è pronta per ricevere la tinteggiatura.



20a. L'applicazione dei carichi può avvenire immediatamente in qualsiasi punto e con qualsiasi sistema di fissaggio.

Integrabile con lastre standard o con lastre tecniche per ottenere caratteristiche migliorative dal punto di vista acustico, termico e di resistenza al fuoco.

▶ Per vedere tutte le fasi di lavorazione visita il sito www.brikandfast.it



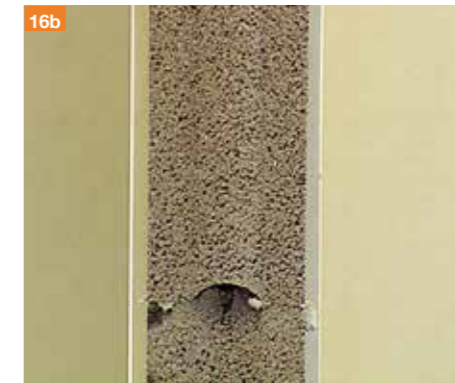
12b. Incollaggio della lastra in cartongesso con il collante Spidigliù.



13b-14b. Applicazione delle lastre alla parete con il collante...



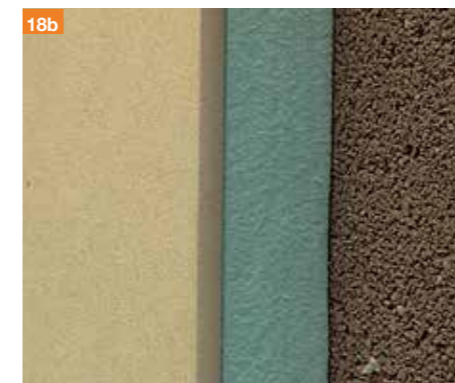
15b. ...e con le viti. Si procede poi con la stuccatura dei giunti.



16b. Parete rifinita con lastre di mm 12.5 applicate in ambo i lati.



17b. Soluzione con lastra accoppiata con lana minerale e lastra standard per ottenere valori di 50 dB ed EI 180.



18b. Soluzione con lastra di cartongesso accoppiata con poliuretano per migliorare l'isolamento termico.



19b. Dispositivo in profilato di acciaio (angolare a cerniera) per l'ancoraggio al soffitto.



20b. Le piastrelle vanno applicate direttamente sulla parete Brik con i collanti P120-P180-P300.

AVVERTENZE - IMPORTANTE:

Su questo foglio che contiene le istruzioni di montaggio con i relativi materiali di posa e finitura, è stato riportato il **CODICE ALFA NUMERICO** del lotto di produzione che è lo stesso che è stato impresso con inchiostro indelebile su un pannello per ogni fila del pacco. Per la richiesta della **DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ** è necessario trasmettere il documento che prova le quantità acquistate e questo foglio che riporta il codice del lotto di produzione. Tutto questo in osservanza delle **NORMATIVE** è per **GARANTIRE** agli utilizzatori le caratteristiche certificate dei prodotti Prefedil e soprattutto per prevenire le **CONTRAFFAZIONI** con pannelli **SIMILARI** che si trovano in commercio e che non hanno le stesse caratteristiche. Risulta evidente che i pacchi di pannelli che non contengono questo foglio non sono **PANNELLO BRIK®**.

